DOI: 10.19951/j.cnki.1672-9331.20221123003

文章编号:1672-9331(2024)01-0050-09

引用格式:陈柏丹,孙杰,潘勤学,等.基于拉压差异的沥青混合料强度与疲劳特性[J].长沙理工大学学报(自然科学版),2024,21(1):50-58,109.

Citation: CHEN Bodan, SUN Jie, PAN Qinxue, et al. Strength and fatigue characteristics of asphalt mixture based on difference of tensile and compressive properties [J]. J Changsha Univ Sci Tech (Nat Sci), 2024, 21(1): 50–58,109.

基于拉压差异的沥青混合料强度与疲劳特性

陈柏丹¹,孙杰²,潘勤学¹,吕晨³,甄西东²,宋小金⁴,冯学茂⁵,姜舜君¹ (1.长沙理工大学公路养护技术国家工程研究中心,湖南长沙 410114;2.济南城建集团有限公司,山东济南 250031; 3.济南城建动能转换开发建设集团有限公司,山东济南 25000;4.湖南华城检测技术有限公司,湖南 长沙 410036; 5.中南大学 土木工程学院,湖南 长沙 410075)

摘 要:【目的】探究沥青混合料的拉压差异力学特性。【方法】开展了典型沥青混合料直接拉伸和四点弯曲 强度及疲劳试验,基于材料拉压模量差异特性推导并得到了区别于传统四点弯曲梁的真实四点弯曲强度 计算公式,分析了传统四点弯曲、真实四点弯曲及直接拉伸应力状态下强度、疲劳寿命及模量衰变规律。 【结果】真实四点弯曲强度约为传统四点弯曲强度的80%,在相同加载速率下,不同应力状态强度中直接拉 伸强度最小,且其对加载速率的敏感性亦最低;在相同应力水平下,直接拉伸疲劳寿命最小,但在相同真实 应力比下直接拉伸疲劳寿命最大,真实四点弯曲疲劳寿命约为传统四点弯曲疲劳寿命的46%;真实四点弯 曲疲劳试验的模量衰变速率远小于直接拉伸模量衰变速率,且破坏时前者的模量衰减幅度更小。【结论】材 料的拉压差异特性对其力学参数的测试结果及变化规律影响显著,研究成果可为考虑拉压差异的沥青路 面结构设计参数取值提供参考。

Strength and fatigue characteristics of asphalt mixture based on difference of tensile and compressive properties

CHEN Bodan¹, SUN Jie², PAN Qinxue¹, LYU Chen³, ZHEN Xidong², SONG Xiaojin⁴, FENG Xuemao⁵, JIANG Shunjun¹

(1. National Engineering Research Center of Highway Maintenance Technology, Changsha University of Science & Technology, Changsha 410114, China; 2. Ji'nan Urban Construction Group Co., Ltd., Ji'nan 250031, China;

3. Ji'nan Urban Construction Kinetic Energy Conversion Development and Construction Group Co., Ltd.,

Ji'nan 250000, China; 4. Hunan Huacheng Testing Technology Co., Ltd., Changsha 410036, China;5. School of Civil Engineering, Central South University, Changsha 410075, China)

Abstract: [**Purposes**] This study aims to explore the difference in tension and compression properties for asphalt mixtures. [**Methods**] The strength and fatigue performances using direct tension and four-point bending tests on a typical asphalt mixture were characterized. Based on the

收稿日期:2022-11-23;修回日期:2022-12-25;接受日期:2023-01-05

基金项目:国家自然科学基金资助项目(52378441、51908071);湖南省自然科学基金资助项目(2020JJ5579);湖南省 交通运输厅科技进步与创新计划项目(202107)

通信作者:潘勤学(1986—)(ORCID:0000-0002-6546-0441),男,副教授,主要从事路面结构计算与测试方面的研究。 E-mail:pqx123456789pqx@163.com

different characteristics of tensile and compressive modulus of the materials, the calculation formula of the real four-point bending strength, which is different from the traditional four-point bending beam, was derived. The strength, fatigue life, and modulus decay law of traditional fourpoint bending, real four-point bending, and direct tensile stress state were analyzed. [Findings] The results showed that the real four-point bending strength was about 80% of the traditional fourpoint bending strength. Under the same loading rate, the direct tensile strength was the smallest in different stress states, and its sensitivity to loading rate was the lowest. Under the same stress level, the direct tensile fatigue life was the smallest, but under the same real stress ratio, the direct tensile fatigue life was the largest, and the real four-point bending fatigue life was about 46% of the traditional four-point bending fatigue life. The modulus decay rate of the real four-point bending fatigue test was much lower than that of the direct tensile test, and the former had a smaller modulus decay amplitude at failure. [Conclusions] The material's tension-compression difference characteristics significantly influence the test results of its mechanical parameters. The research results can provide a reference for the design parameters of asphalt pavement structures considering the tension-compression difference.

Key words: road engineering; asphalt mixture; tension-compression difference; strength; fatigue characteristic

Foundation item: Projects (52378441, 51908071) supported by the National Natural Science Foundation of China; Project (2020JJ5579) supported by Natural Science Foundation of Hunan Province; Project (202107) supported by Science and Technology Progress and Innovation Program of Hunan Provincial Department of Transportation

Corresponding author: PAN Qinxue (1986—)(ORCID:0000-0002-6546-0441), male, associate professor, research interest: pavement structure calculation and testing. E-mail: pqx123456789pqx@163.com

0 引言

近年来,我国公路建设一直处于高速发展的 状态,但大部分沥青路面在远未达到设计使用年 限时就已出现了严重破坏。究其原因,除了与车 辆超载及施工质量控制不严等原因有关外,现行 路面设计参数取值不符合路面材料实际力学特性 亦是其重要原因之一^[1-4]。

大量研究表明,道路材料具有显著的拉压差 异力学特性,在不同应力状态下进行试验得到的 力学参数存在较大差异^[6-10],导致在进行路面结构 计算时力学参数取值不唯一,未考虑拉压差异特 性的计算结果误差较大。潘勤学等^[11-12]基于迭代 思想建立了考虑材料拉压模量差异的沥青路面结 构数值计算方法,发现与采用压模量的经典线弹 性理论计算方法相比,两者计算结果之间差距很 大。沥青面层作为直接承受车辆荷载的路面结构 层^[13-16],其材料的力学性能测试与评价至关重要, 不少学者针对沥青混合料试件在试验中所表现出 的拉压差异特性进行了研究。吕松涛等^[17]对劈裂 试验进行改进,推导出了劈裂试件拉、压模量的计 算公式,试验结果显示,试件的抗拉和抗压模量差 别较大,分析劈裂试件拉压差异可真实反映沥青 路面的抗变形能力。郭彤等^[18]基于四点弯曲试验 推导得到了试件拉、压模量的计算公式,并测试了 小梁试件拉、压和弯拉模量在疲劳试验中的衰变 规律,发现小梁的破坏是由拉伸模量的衰减导致 的。程怀磊等^[19]分析了劈裂试件的应力分布情 况,并基于此提出了试件拉、压泊松比的计算方 法,发现沥青混合料的拉泊松比低于其压泊松比。

综上所述,考虑材料的拉压差异特性开展沥青 混合料力学参数试验,能更好地反映复杂应力状态 下沥青路面的真实力学特性,有利于提高沥青路面 结构设计的科学性和准确性,但是现阶段关于此方 向的研究较少,还不能为考虑拉压差异特性的路面 设计提供支撑。因此,本文基于文献[18],分析四 点弯曲试验中考虑拉压差异特性时小梁所处的应 力状态(四点弯曲真实应力状态),推导此应力状态 下的强度计算公式;通过开展不同加载速率下的强 度试验和不同应力水平下的疲劳试验,探究在传统 四点弯曲、真实四点弯曲和直接拉伸应力状态下沥 青混合料的强度、疲劳寿命以及模量衰变特性,为 考虑拉压差异特性的沥青路面结构设计提供参考。

1 材料与试验方法

1.1 原材料及配合比设计

试验采用 AC-13 沥青混合料,其中集料选 用石灰岩,其力学性能见表1;沥青选用东海牌 SBS 改性沥青,其性能见表2;AC-13 矿料级配设 计结果见表3,依据马歇尔试验确定最佳沥青 用量为5.0%。

表1	石灰岩集料力学性能
----	-----------

Table 1	Mechanical	properties of limestone	aggregate
---------	------------	-------------------------	-----------

项目	压碎值/%	磨光值(摆值)	磨耗值/%
测试结果	15.1	57.9	13.5
规范要求	≤28	≥45	≤30

表 2	SBS	改性	沥	青性能	
-----	-----	----	---	-----	--

Table 2	Performance	of SBS	modified	asphalt

技术指标	试验结果	技术要求
针入度(25°C,100g,5s)/(0.1mm)	58	40~60
延度(5 cm/min,5 °C)/cm	31	≥20
软化点(环球法)/℃	63	≥60
运动黏度(135°C)/(Pa·s)	1.31	≤3
弹性恢复(25℃)/%	89	≥75
溶解度/%	99.8	≥99
 闪点/℃	300	≥230

1.2 试件制备

按照《公路工程沥青及沥青混合料试验规程》 (JTG E20—2011)中的要求进行试件制备。采用 液压式车辙成型机成型得到 300.0 mm×300.0 mm×

表3 AC-13矿料级配设计结果

Table 3	Design	result	of AC-13	aggregate	gradation
---------	--------	--------	----------	-----------	-----------

混合料	祝司米刊				通过下列第	帝孔的质量	百分率/%	, b		
	级配尖型	13.2 mm	9.5 mm	4.75 mm	2.36 mm	1.18 mm	0.6 mm	0.3 mm	0.15 mm	0.075 mm
AC-13	上限	100.0	85.0	68.0	50.0	38.0	28.0	20.0	15.0	8.0
	下限	90.0	68.0	38.0	24.0	15.0	10.0	7.0	5.0	4.0
	设计级配	93.0	72.5	45.1	31.7	21.8	14.3	8.5	6.1	5.2

50.0 mm 的 车 辙 板, 并 将 其 切 割 成 250.0 mm× 50.0 mm×50.0 mm 的 直接拉伸小梁试件;采用剪切 压实仪成型得到 450.0 mm×150.0 mm×180.0 mm 的 沥青混合料板,并将其切割成 380.0 mm×63.5 mm× 50.0 mm 的四点弯曲小梁试件。

1.3 试验方法

依据《公路工程沥青及沥青混合料试验规程》 (JTG E20—2011),利用万能试验机 MTS 分别进行 直接拉伸及四点弯曲强度和疲劳试验。

本研究的试验温度均为15℃,强度试验加载 速率分别取0.02、0.05、0.10、0.50、1.00、2.00 MPa/s。

郭彤等^[18]认为四点弯曲试验中小梁试件的中 性层将发生上移,如图1所示,并推导得到小梁的 拉压模量,如式(1)和式(2)所示。传统四点弯曲 强度计算方法在计算时认为小梁试件中性层保持 不动,拉压应力分区面积相同,而真实四点弯曲强 度是指在小梁试件截面上拉应力区面积大于压应 力区面积时的强度,可通过小梁破坏时下表面最 大拉应变乘以破坏时的小梁拉伸模量得到,如式 (3)所示。将式(1)代入式(3)进一步得到式(4)。 小梁试件在破坏时其上表面压应变及下表面拉应 变可通过粘贴应变片测得。传统四点弯曲强度和 直接拉伸强度计算公式如式(5)~(6)所示。





$$E_{t} = \frac{PL(\varepsilon_{t} + \varepsilon_{c})}{2bh^{2}\varepsilon_{t}^{2}}$$
(1)

$$E_{\rm c} = \frac{PL(\varepsilon_{\rm t} + \varepsilon_{\rm c})}{2bh^2\varepsilon_{\rm c}^2}$$
(2)

$$R_{\rm c,t} = \varepsilon_{\rm t,max} E_{\rm t,max} \tag{3}$$

$$R_{\rm c,t} = \frac{PL(\varepsilon_{\rm t,max} + \varepsilon_{\rm c,max})}{2bh^2 \varepsilon_{\rm t,max}}$$
(4)

$$R_{\rm b} = \frac{LP}{bh^2} \tag{5}$$

$$R_{i} = \frac{P}{bh} \tag{6}$$

式(1)~(6)中: E_1 为试件拉伸模量, MPa; E_e 为试件 压模量, MPa; ε_e 为跨中上表面压应变; ε_1 为跨中下 表面拉应变;P为荷载, N;L为跨距, mm;h为试件高 度, mm; h_1 为上表面到中性层的距离, mm; h_2 为下 表面到中性层的距离, mm;b为试件宽度, mm; $\varepsilon_{1, max}$ 为试件破坏时跨中下表面拉应变; $\varepsilon_{e, max}$ 为试件破坏 时跨中上表面压应变; $E_{t, max}$ 为试件破坏时的拉伸模 量, MPa; $R_{e,t}$ 为真实四点弯曲强度, MPa; R_b 为传统 四点弯曲强度, MPa; R_t , 为直接拉伸强度, MPa。

进行疲劳试验前先开展加载速率为50 mm/min

的四点弯曲强度试验以及加载速率为5 mm/min的 直接拉伸强度试验。然后,采用应力控制模式在频 率为10 Hz的情况下,根据强度试验结果进行应力 比为0.3、0.4、0.5、0.6、0.7的疲劳试验。在疲劳试 验过程中,直接拉伸应变以及四点弯曲试件底部 中心拉应变可分别通过引伸计和应变片测得,以 此计算直接拉伸模量和真实四点弯曲模量。

2 试验结果与讨论

2.1 强度试验结果

利用 MTS 测得传统四点弯曲强度与直接拉伸 强度,通过测量四点弯曲试件破坏时的上下表面 应变计算得到真实四点弯曲强度,以试件的破坏 时间及真实四点弯曲强度计算对应的加载速率, 试验结果见表4。

 MPa; R_b为传统
 通过表4绘制四点弯曲试件破坏时传统与真

 强度, MPa。
 实四点弯曲强度相关关系图,并采用线性函数进

 率为50 mm/min
 行拟合,结果如图2(R²为相关系数)、式(7)所示。

 表4
 不同加载速率下的强度试验结果

Table 4 The results of strength test under different loading rates									
传统四点	〔弯曲强度试验	真实四点	〔弯曲强度试验	直接拉伸强度试验					
加载速率/	传统四点弯曲强度/	加载速率/	真实四点弯曲强度/	加载速率/	直接拉伸强度/				
$(MPa \cdot s^{-1})$	MPa	(MPa·s ⁻¹)	MPa	$(MPa \cdot s^{-1})$	MPa				
0.02	3.194	0.015	2.417	0.02	1.570				
0.05	5.166	0.036	3.700	0.05	1.817				
0.10	5.992	0.077	4.624	0.10	1.999				
0.50	7.644	0.372	5.689	0.50	2.509				
1.00	8.138	0.799	6.502	1.00	2.935				
2.00	9.082	1.697	7.708	2.00	3.267				





$$R_{\rm c,t} = 0.789 R_{\rm b}$$
 (7)

由图2可知,两种强度之间的线性相关性良好。根据式(7)可知,真实四点弯曲强度基本约为传统四点弯曲强度的80%。其原因为计算传统四 点弯曲强度时假设小梁截面的受拉区与受压区面 积相同,但是在试验过程中梁的中性层会发生上 移,使受拉区面积大于受压区面积,且沥青混合料 的抗拉模量小于其抗压模量,故考虑拉压差异特 性测算得到的四点弯曲强度结果偏小。

通过表4绘制不同应力状态下强度随加载速 率v的变化关系图,并使用幂函数进行拟合,如图 3所示。

由图3可知,3种强度与加载速率之间成良好

的幂函数相关关系,且皆随着加载速率的增大而 增大,而强度的增长速率随加载速率的增加逐渐 减小。在相同加载速率下,传统四点弯曲强度*R*_b> 真实四点弯曲强度*R*_c,>直接拉伸强度*R*_t。取加载 速率最大和最小时所对应的强度进行比较,直接



图3 强度与加载速率的变化关系



拉伸强度约增加了1.1倍,传统及真实四点弯曲强 度分别约增加了1.8倍和2.2倍,说明相较于直接 拉伸强度,四点弯曲强度对加载速率更敏感。

基于图3的拟合结果,建立相同加载速率下不 同强度之间的相关关系式:

$$R_{\rm et} = 0.633 R_{\rm b}^{-1.135} \tag{8}$$

$$R_{\rm c,t} = 1.808 R_{\rm t}^{1.263} \tag{9}$$

2.2 疲劳试验结果

2.2.1 疲劳寿命

按照不同应力比对应的应力水平进行疲劳试验,其中真实四点弯曲应力水平可通过式(7)得到,结果见表5。

在采用应力控制模式进行疲劳试验时,通常 使用现象学法对疲劳寿命及应力水平的关系进行 分析,即传统 S-N方程,如式(10)所示。利用式 (10)对表5的结果进行拟合,并绘制于图4中。

表5 疲劳试验结果 Table 5 The results of fatigue test

	传统四点弯曲疲劳		直接拉伸疲劳	试验	真实四点弯曲疲劳试验		
应力比	传统四点弯曲应力水平/	庙苎主合/炉	直接拉伸应力水平/	庙苎主合/炉	真实四点弯曲应力水平/	疲劳寿命/次	
	МРа	放为	MPa	波为	MPa		
0.3	1.404	23 450	0.428	43 518	1.108	23 450	
0.4	1.872	11 348	0.571	17 171	1.477	11 348	
0.5	2.340	2 972	0.714	8 800	1.846	2 972	
0.6	2.808	2 096	0.856	3 468	2.216	2 096	
0.7	3.276	1 411	0.999	2 041	2.585	1 411	





Fig. 4 Relationship between fatigue life and stress level

$$N_{\rm f} = k \left(\frac{1}{\sigma}\right)^n \tag{10}$$

式中: $N_{\rm f}$ 为疲劳寿命,次; k_n 为拟合参数; σ 为应 力水平,MPa。

在S-N方程中,k为截距,截距越大说明沥青

混合料的抗疲劳性能越好。由图4可知,不同应力 状态下疲劳寿命随着应力水平的增大而减小。为 了对比相同应力水平下3种疲劳寿命的大小,将不 同*S-N*方程的横坐标延伸到相同应力水平之下,可 以发现,传统四点弯曲疲劳寿命*N*_{f(b)}>真实四点弯 曲疲劳寿命*N*_{f(c)}>直接拉伸疲劳寿命*N*_{f(t)}。

依据不同疲劳试验的*S-N*方程,建立3种疲劳 寿命之间的相关关系:

$$N_{\rm f(c,t)} = 0.464 \left(N_{\rm f(b)} \right)^{1.001}$$
(11)

1 001

$$N_{\rm f(e,t)} = 2.196 \left(N_{\rm f(t)} \right)^{1.030}$$
(12)

由式(11)可知,在相同应力下,真实和传统四 点弯曲疲劳寿命之间基本成线性关系,前者约为后 者的46%;真实四点弯曲疲劳寿命显著大于直接拉 伸疲劳寿命,其约为直接拉伸疲劳寿命的2.2倍。

研究表明,基于真实应力比建立的疲劳方程 可揭示强度破坏和疲劳破坏之间的联系^[20],如式 (13)和式(14)所示。真实应力比计算结果见表6, 使用*S-N*方程对其进行拟合,并绘制于图5中。

$$v = \frac{\sigma}{T/2} = 2f\sigma \tag{13}$$

$$t_{\rm s} = \frac{\sigma}{S_{\rm dz}} \tag{14}$$

式(13)~(14)中:T为疲劳试验加载周期,s;f为加载 频率,Hz;t_s为真实应力比;S_{da}为与加载频率和应力 水平相对应的加载速率下的疲劳动载强度,MPa。

理论上基于真实应力比的拟合曲线应经过 点(1,1)。由图5可知,3条疲劳曲线皆接近点 (1,1),且传统与真实四点弯曲疲劳方程的拟合曲 线较为接近。在相同真实应力比下,直接拉伸疲 劳寿命 N_{f(t)}>传统四点弯曲疲劳寿命 N_{f(b)}>真实四 点弯曲疲劳寿命 N_{f(c,t)}。

综上可知,使用考虑拉压差异特性的力学参数测试方法进行疲劳试验对测试结果影响较大。

	表6	不同试验之	方式和应力	力比下的	为真实应;	力比	和疲劳考	手命	
able 6	Real str	ess ratio and	l fatigue li	fe under	different	test	methods	and stre	ess ratios

			8			
试验	应力比	应力水平/MPa	加载速率/(MPa·s ⁻¹)	动载强度/MPa	真实应力比	疲劳寿命/次
	0.3	1.404	28.08	15.389	0.09	23 450
	0.4	1.872	37.44	16.239	0.12	11 348
传统四点弯曲试验	0.5	2.340	46.80	16.931	0.14	2 972
	0.6	2.808	56.16	17.518	0.16	2 096
	0.7	3.276	65.52	18.031	0.18	1 411
	0.3	0.428	8.56	4.092	0.10	43 518
	0.4	0.571	11.42	4.285	0.13	17 171
直接拉伸试验	0.5	0.714	14.28	4.441	0.16	8 800
	0.6	0.856	17.12	4.571	0.19	3 468
	0.7	0.999	19.98	4.686	0.21	2 041
	0.3	1.108	22.16	12.975	0.09	23 450
	0.4	1.477	29.54	13.751	0.11	11 348
真实四点弯曲试验	0.5	1.846	36.92	14.384	0.13	2 972
	0.6	2.216	44.32	14.925	0.15	2 096
	0.7	2.585	51.70	15.396	0.17	1 411





Fig. 5 Relationship between fatigue life and real stress ratio

2.2.2 疲劳特性

目前,国内外研究对于沥青混合料疲劳损伤 过程分析主要是基于沥青混合料的模量衰变规律 展开的,如式(15)所示,损伤模型如式(16)所示。

$$D = 1 - \frac{E}{E_0} \tag{15}$$

$$\frac{\mathrm{d}D}{\mathrm{d}N} = \left[1 - (1 - D)^{1+\gamma}\right]^{\alpha} \left[\frac{\sigma}{M(1 - D)}\right] \quad (16)$$

式(15)~(16)中:N为循环荷载的作用次数;E为模量,MPa; E_0 为初始模量,MPa;D为疲劳损伤; M_{α} 、 γ 为与应力水平和温度等相关的拟合参数。

当 $N = N_{f}$ 时,D(N) = 1,这时损伤模型可简 化为:

$$D(N) = 1 - \left[1 - \left(\frac{N}{N_{\rm f}}\right)^{\frac{1}{1-\alpha}}\right]^{\frac{1}{1+\gamma}}$$
(17)

进而得到:

$$\frac{E}{E_0} = \left[1 - \left(\frac{N}{N_{\rm f}}\right)^{\frac{1}{1-\alpha}}\right]^{\frac{1}{1+\gamma}}$$
(18)

已有研究将传统与真实四点弯曲模量在疲劳 试验中的衰变特性进行了对比,发现后者衰变速 率更快^[18]。本文主要对真实四点弯曲模量和直接 拉伸模量的衰变特性进行对比分析,利用式(18) 对模量与荷载作用次数之间的关系进行拟合。

令 $1/(1 - \alpha) = a$, $1/(1 + \gamma) = b$, a 和 b 的大小

可以反映试件模量在疲劳试验过程中的衰变速率。将不同应力水平下a和b的拟合结果绘制于图6~7中。



图 6 直接拉伸模量损伤模型拟合参数与应力水平的关系
 Fig. 6 The relationship between strees levels and fitting parameters of direct tensile modulus damage model





由图 6~7可知, a、b 随应力水平的变化规律符 合幂函数关系,且均随着应力水平的增加而增 大,符合式(16)中拟合参数受应力水平影响的规 律。为了直观地比较直接拉伸模量以及真实四 点弯曲模量的衰变过程,取稳定阶段疲劳循环次 数比 N/N_i=0.5 时的切线与 N/N_i=1.0 时的切线相交 所构成的夹角,该角的角平分线与模量衰变曲线 的交点即为临界破坏点^[18], 如图 8 所示。

将直接拉伸模量衰变曲线及真实四点弯曲模 量衰变曲线 N/N_i=0.5时的切线斜率与应力比的关 系绘制于图9中,将实际疲劳过程中临界破坏点处 的破坏模量与初始模量的比值(简称为临界模量 比)与应力比的关系绘制于图10中。

由图 9~10 可以看出,真实四点弯曲模量衰变 曲线与直接拉伸模量衰变曲线的切线斜率和临界 模量比基本随应力比的增大而减小,但在相同应















力比和应力水平下前者的指标均比后者的大。

取 0.5 应力比下的两种模量衰变曲线进行分析,结果如图 11 所示。由图 11 可知,两种应力状态下沥青混合料的疲劳损伤特性皆呈非线性特性,模量衰变过程可分为3个阶段:第一个阶段是

迁移阶段,在此阶段模量由于试件本身存在缺陷 而衰减较快,但持续时间较短;第二个阶段是稳定 阶段,试件缺陷附近的能量由于塑性变形和裂纹 扩展而发生转移,内部系统能量达到平衡,试件以 比较平稳且缓慢的速率发生模量衰减,对于切线 斜率,真实四点弯曲应力下为-0.134,直接拉伸应 力下为-0.383,后者模量的衰减速率约为前者的 2.9倍;第三个阶段是破坏阶段,损伤迅速增大直 至试件破坏,其中,真实四点弯曲及直接拉伸应力 下的临界模量比分别为0.738和0.440,即前者的 临界模量比更高。综上可知,相较于直接拉伸疲 劳试验,在四点弯曲疲劳试验中试件未破坏前,四 点弯曲模量衰减更慢,且破坏时模量衰减幅度较 小。因此,用不同应力状态下的疲劳试验来评价 沥青混合料的疲劳性能,所得到的结果存在较大 差异。



图 11 应力比为 0.5 时模量衰变曲线的对比 Fig. 11 Comparison of modulus decay curves with a stress ratio of 0.5

3 结论

本文基于沥青混合料的拉压差异特性开展了 直接拉伸及四点弯曲试验研究,得到以下结论:

1)真实四点弯曲强度约为传统四点弯曲强度的80%,不同应力状态下强度与加载速率成幂函数相关关系,其中,相同加载速率下直接拉伸强度最小,且其对加载速率的敏感性最低。

2)在相同应力水平下,直接拉伸试件的疲劳 寿命最小,但在相同真实应力比下直接拉伸试件 的疲劳寿命最大,真实四点弯曲试件的疲劳寿命 约为传统四点弯曲试件的疲劳寿命的46%。 3)建立了同一加载速率下不同应力状态强度 之间以及相同应力水平下不同应力状态疲劳寿命 之间的相关关系,可为考虑拉压差异的路面设计 参数的统一表征提供参考。

4)真实四点弯曲和直接拉伸疲劳损伤模型参数均随着应力水平的增大而增大,且符合幂函数相关关系;在相同应力比和应力水平下进行疲劳试验,真实四点弯曲模量衰变速率远小于直接拉伸模量衰变速率,且试件破坏时其模量衰减幅度较小。

总之,真实四点弯曲应力状态下的强度和疲 劳特性与传统四点弯曲及直接拉伸应力状态下的 强度和疲劳特性存在较大差别,考虑拉压差异特 性的测试方法获得的力学参数能反映路面的真实 力学特性。因此,为保证路面结构设计的合理性 与科学性,应采用考虑拉压差异特性的路面材料 力学参数进行路面分析与设计。

[参考文献]

[1] 郑健龙.基于状态设计法的沥青路面弯沉设计标准 [J].中国公路学报,2012,25(4):1-9.DOI: 10.19721/ j.cnki.1001-7372.2012.04.001.

ZHENG Jianlong. Deflection design standards of asphalt pavement based on state design method [J]. China Journal of Highway and Transport, 2012, 25(4): 1-9. DOI: 10.19721/j.cnki.1001-7372.2012.04.001.

- [2] 郑健龙.基于结构层寿命递增的耐久性沥青路面设 计新思想[J].中国公路学报,2014,27(1):1-7. DOI:10.19721/j.cnki.1001-7372.2014.01.001.
 ZHENG Jianlong. New structure design of durable asphalt pavement based on life increment [J]. China Journal of Highway and Transport, 2014, 27(1):1-7. DOI: 10.19721/j.cnki.1001-7372.2014.01.001.
- [3] 潘勤学,钱国平,刘宏富,等.沥青混合料水稳定性指标控制值适用性分析[J].中外公路,2014,34(3):253-256.DOI:10.14048/j.issn.1671-2579.2014.03.075.
 PAN Qinxue, QIAN Guoping, LIU Hongfu, et al. Applicability analysis of control value of water stability index of asphalt mixture[J]. Journal of China & Foreign Highway, 2014, 34(3): 253-256. DOI: 10.14048/j.issn.1671-2579.2014.03.075.
- [4] 李友云,张宇辉,何敏,等.多尺度算法预测沥青混合 料剪切疲劳剩余强度[J].交通科学与工程,2022,38
 (4):1-9.DOI:10.16544/j.cnki.cn43-1494/u.2022.04.
 010.

LI Youyun, ZHANG Yuhui, HE Min, et al. Prediction of residual shear fatigue strength of asphalt mixture by multiscale algorithm [J]. Journal of Transport Science & Engineering, 2022, 38 (4) : 1–9. DOI: 10.16544/j. cnki.cn43-1494/u.2022.04.010.

- [5] 张锐,滕煜晟,刘闯.路基回弹弯沉控制方法及试验 验证[J].长沙理工大学学报(自然科学版),2019,16
 (2):8-14.DOI:10.3969/j.issn.1672-9331.2019.02.003.
 ZHANG Rui, TENG Yusheng, LIU Chuang. Control method and experimental verification of roadbed rebound deflection [J]. Journal of Changsha University of Science & Technology (Natural Science), 2019,16
 (2):8-14.DOI:10.3969/j.issn.1672-9331.2019.02.003.
- [6] 钱国平,刘宏富,郑健龙,等.不同受力模式下沥青 混合料强度的速度特性试验研究[J].中南大学学报 (自然科学版),2012,43(2):681-687.
 QIAN Guoping, LIU Hongfu, ZHENG Jianlong, et al. Strength experiment of speed characteristic of asphalt mixtures in different force modes[J]. Journal of Central

mixtures in different force modes[J]. Journal of Central South University (Science and Technology), 2012, 43 (2):681-687.

[7] 黄拓,昌振东,杨毅.三轴拉压应力状态下沥青混合料的破坏准则[J].中南大学学报(自然科学版),2017,48(7):1908-1914.DOI:10.11817/j.issn.1672-7207.2017.07.030.

HUANG Tuo, CHANG Zhendong, YANG Yi. Failure criterion of asphalt mixture in triaxial tension and compression state [J]. Journal of Central South University (Science and Technology), 2017, 48(7): 1908-1914. DOI: 10.11817/j. issn. 1672-7207.2017. 07.030.

- [8] 李强,李国芬,王宏畅.受力模式对沥青混合料动态 模量的影响[J].建筑材料学报,2014,17(5):816-822. DOI: 10.3969/j.issn.1007-9629.2014.05.011.
 LI Qiang, LI Guofen, WANG Hongchang. Effects of loading modes on dynamic moduli of asphalt mixtures
 [J]. Journal of Building Materials, 2014, 17(5): 816-822. DOI: 10.3969/j.issn.1007-9629.2014.05.011.
- [9] 石志勇,李倩倩,王旭东.不同荷载模式下沥青混合 料的动态模量依赖模型[J].公路交通科技,2021, 38(2):9-15,47.DOI:10.3969/j.issn.1002-0268.2021. 02.002.

SHI Zhiyong, LI Qianqian, WANG Xudong. Dynamic modulus dependence model of asphalt mixture under different load modes [J]. Journal of Highway and Transportation Research and Development, 2021, 38 (2): 9-15, 47. DOI: 10.3969/j. issn. 1002-0268.2021. 02.002.

[10] 张晨晨, 王旭东, 钱振东, 等. 半刚性基层材料不同 模量试验与分析[J]. 公路交通科技, 2017, 34(6): 53-60. DOI: 10.3969/j.issn.1002-0268.2017.06.008.
ZHANG Chenchen, WANG Xudong, QIAN Zhendong, et al. Test and analysis on different moduli of semi-rigid base material [J]. Journal of Highway and Transportation Research and Development, 2017, 34 (6) : 53-60. DOI: 10.3969/j. issn. 1002-0268.2017. 06.008.

- [11] 潘勤学,郑健龙.考虑拉压模量不同的沥青路面力 学计算方法与分析[J]. 土木工程学报,2020,53
 (1):110-117. DOI: 10.15951/j.tmgcxb.2020.01.011.
 PAN Qinxue, ZHENG Jianlong. Mechanical calculation method and analysis of asphalt pavement considering different modulus in tension and compression[J]. China Civil Engineering Journal, 2020, 53 (1): 110-117.
 DOI: 10.15951/j.tmgcxb.2020.01.011.
- [12] 潘勤学,郑健龙,文丕华.不同模量理论广义弹性定 律的深入研究[J].湖南大学学报(自然科学版),
 2019,46(1):93-100.DOI:10.16339/j.cnki.hdxbzkb.
 2019.01.010.

PAN Qinxue, ZHENG Jianlong, WEN Pihua. Theoretical study on generalized elastic laws of elastic theory with different modulus [J]. Journal of Hunan University (Natural Sciences), 2019, 46(1): 93-100. DOI: 10.16339/j.cnki.hdxbzkb.2019.01.010.

- [13] 关宏信,杨宇轩,曾勇,等.基于压实性和抗剪性能的AC-16沥青混合料级配优化研究[J].长沙理工大学学报(自然科学版),2022,19(1):12-19.DOI:10.19951/j.cnki.1672-9331.2022.01.002.
 GUAN Hongxin, YANG Yuxuan, ZENG Yong, et al. Research on grading optimization of AC-16 asphalt mixture based on compactness and shear strength [J]. Journal of Changsha University of Science &
 - Journal of Changsha University of Science & Technology (Natural Science), 2022, 19(1): 12–19. DOI: 10.19951/j.cnki.1672-9331.2022.01.002.
- [14] 李闯民,彭博,甘新众,等.干法和湿法制备TPCB 改性沥青混合料的路用性能室内试验研究[J].长沙 理工大学学报(自然科学版),2022,19(2):49-60. DOI: 10.19951/j.cnki.1672-9331.2022.02.005.

LI Chuangmin, PENG Bo, GAN Xinzhong, et al. Indoor test research on road performance of TPCB modified asphalt mixture prepared by dry and wet method [J]. Journal of Changsha University of Science & Technology (Natural Science), 2022, 19(2): 49– 60. DOI: 10.19951/j.cnki.1672-9331.2022.02.005.

[15] 张辉,潘友强,张志祥,等.玄武岩-页岩混杂增强的沥青混合料路用性能试验研究[J].长沙理工大学学报(自然科学版),2021,18(4):16-23.DOI:10.19951/j.cnki.cslgdxxbzkb.2021.04.003.
ZHANG Hui, PAN Youqiang, ZHANG Zhixiang, et al. Experimental study on pavement performance of basalt-shale hybrid reinforced asphalt mixture [J]. Journal of Changsha University of Science & Technology (Natural Science), 2021, 18(4):16-23. DOI: 10.19951/j.cnki.cslgdxxbzkb.2021.04.003.

[16] 查旭东, 樊小林, 刘安辉, 等. RIOHTrack 中面层沥

(下转第109页)

109

SUN: YTLX.0.2018-S2-005.

SHI Chong, ZHANG Qiang, WANG Shengnian. Numerical simulation technology and application with particle flow code (PFC5.0) [J]. Rock and Soil Mechanics, 2018(sup 2): 1. DOI: CNKI: SUN: YTLX. 0.2018-S2-005.

 [20] 石崇,王盛年,刘琳.地震作用下陡岩崩塌颗粒离散 元数值模拟研究[J].岩石力学与工程学报,2013, 32(增刊1):2798-2805.DOI:10.3969/j.issn.1000-6915.2013.z1.029.

> SHI Chong, WANG Shengnian, LIU Lin. Research of avalanche disaster numerical simulation based on granular discrete element method of high-steep slope under seismic loads [J]. Chinese Journal of Rock Mechanics and Engineering, 2013, 32 (sup 1): 2798– 2805. DOI: 10.3969/j.issn.1000-6915.2013.z1.029.

[21] 国家质量监督检验检疫总局,中国国家标准化管理 委员会.中国地震动参数区划图:GB 18306—2015 [S].北京:中国标准出版社,2015

General Administration of Quality Supervision, Inspection and Quarantine of the People's Republic of China, Standardization Administration of the People's Republic of China. Seismic ground motion parameters zonation map of China: GB 18306—2015[S]. Beijing: Standards Press of China, 2015.

- [22] 付宏渊,陈镜丞,曾铃,等.降雨对炭质泥岩-土分层路堤渗流与变形影响的模型试验[J].中南大学学报(自然科学版),2018,49(11):2852-2860.DOI:10.11817/j.issn.1672-7207.2018.11.027.
 FU Hongyuan, CHEN Jingcheng, ZENG Ling, et al. Model test on effect of rainfall on seepage and deformation of carbonaceous mudstone soil stratified embankment [J]. Journal of Central South University (Science and Technology), 2018, 49(11): 2852-
- [23] 付宏渊,邱祥,李光裕,等.降雨入渗条件下炭质泥岩路堤动态稳定性[J].长安大学学报(自然科学版),
 2017, 37 (1): 33-42. DOI: 10.19721/j. enki. 1671-8879.2017.01.005.

2860. DOI: 10.11817/j.issn.1672-7207.2018.11.027.

FU Hongyuan, QIU xiang, LI guangyu, et al. Dynamic stability of carbonaceous mudstone embankment under rainfall infiltration [J]. Journal of Chang'an University (Natural Science Edition), 2017, 37(1): 33-42. DOI: 10.19721/j.cnki.1671-8879.2017.01.005.

(责任编辑:周鹏展;校对:刘平;英文编辑:吴高桥)

(上接第58页)

青混合料高温性能 SPT 试验[J]. 长沙理工大学学报 (自然科学版), 2021, 18(1): 16-23. DOI: 10.19951/ j.cnki.cslgdxxbzkb.2021.01.003.

ZHA Xudong, FAN Xiaolin, LIU Anhui, et al. SPT test of high temperature performance of asphalt mixture in middle surface layer of RIOHTrack [J]. Journal of Changsha University of Science & Technology (Natural Science), 2021, 18(1): 16–23. DOI: 10.19951/j. cnki.cslgdxxbzkb.2021.01.003.

 [17] 吕松涛,李亦鹏,刘超超,等.基于劈裂试验的沥青 混合料拉压模量同步测试方法[J].中国公路学报, 2017,30(10):1-7,16.DOI:10.19721/j.cnki.1001-7372.2017.10.001.

> LYU Songtao, LI Yipeng, LIU Chaochao, et al. Synchronous testing method for tensile and compressive moduli of asphalt mixture based on splitting test [J]. China Journal of Highway and Transport, 2017, 30 (10):1-7,16.DOI: 10.19721/j.cnki.1001-7372.2017. 10.001.

 [18] 郭彤,杨毅,夏诚东,等.基于拉压模量同步测试的 岩沥青改性沥青混合料疲劳损伤特性[J].公路交通 科技,2018,35(6):14-21.DOI:10.3969/j.issn.1002-0268.2018.06.003. GUO Tong, YANG Yi, XIA Chengdong, et al. Fatigue damage characteristics of rock asphalt modified asphalt mixtures based on tension and compression moduli synchronous test [J]. Journal of Highway and Transportation Research and Development, 2018, 35 (6): 14-21. DOI: 10.3969/j. issn. 1002-0268.2018.06. 003.

- [19] 程怀磊,孙立军,郑健龙,等.沥青混合料动态压-拉双模量及其在路面响应分析中的应用[J].土木工 程学报,2022,55(3):105-116,128.DOI: 10.15951/j.tmgcxb.2022.03.005.
 CHENG Huailei, SUN Lijun, ZHENG Jianlong, et al. Dynamic compressive-tensile moduli of asphalt mixture and its applications to pavement response prediction [J]. China Civil Engineering Journal, 2022, 55(3): 105-116,128.DOI: 10.15951/j.tmgcxb.2022.03.005.
- [20] 吕松涛.考虑加载速率影响的沥青混合料疲劳方程 [J].工程力学,2012,29(8):276-281.D01:10.6052/j. issn. 1000-4750.2011.05.0273.

LYU Songtao. Fatigue equation of asphalt mixture considering the influence of loading rate [J]. Engineering Mechanics, 2012, 29(8): 276-281.DO1: 10.6052/j.issn.1000-4750.2011.05.0273.

(责任编辑:石月珍;校对:刘平;英文编辑:李岳林)